

OBMIAR

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.
1		Stale globalne		
1 d.1	Pd	Podest, długość	m	
	Stale globalne:	Pd=20,98 <Podest, długość w [m]>=20.98		
		Pd	m	20.980
				RAZEM
2 d.1	FMd	Fundament maszyny, długość	m	
	Stale globalne:	FMd=20,98 <fundament maszyny-długość w [m]>=20.98		
		FMd	m	20.980
				RAZEM
3 d.1	FPd	Fundament płyty, długość	m	
	Stale globalne:	FPd=15<fundament płyty, długość w [m]>=15		
		FPd	m	15.000
				RAZEM
4 d.1	FWd	Fundament wrzeciona, długość.	m	
	Stale globalne:	FWd=3.32<fundament wrzeciona, długość w [m]>=3.32		
		FWd	m	3.320
				RAZEM
5 d.1	FOd	Fundament odpływu, długość.	m	
	Stale globalne:	FOd=3,30 <fundament odwodnienia, długość w [m]>=3.3		
		FOd	m	3.300
				RAZEM

2		Wykopy		
6 d.2	KNR AT-17 0104-04	Cięcie piłą diamentową betonu zbrojonego o grubości powyżej 15 do 40 cm; miejsce cięcia - posadzka	m2	
	Stale globalne:	FMd=20,98 <fundament maszyny-długość w [m]>=20.98		
		(1.58+4.58+10.09+2.87+3.11+10.91+2.87+FMd*2)*0.2<pierwsze cięcie>	m2	15.594
		(1.58+4.58+10.09+2.87+3.11+10.91+2.87+FMd*2)*0.2<drugie cięcie>	m2	15.594
				RAZEM
7 d.2	KNR 4-04 0301-04	Rozebranie podłoża z betonu żwirowego o grubości ponad 15 cm	m3	
	Stale globalne:	FMd=20,98 <fundament maszyny-długość w [m]>=20.98		
		0.20*262.5/12.98*FMd	m3	84.857
				RAZEM
8 d.2	KNR-W 2-01 0212-04	Wykopy oraz przekopy wykonywane koparkami podsiębiernymi 0.25 m3 na odkład w gruncie kat. III	m3	
	Stale globalne:	FMd=20,98 <fundament maszyny-długość w [m]>=20.98		
		43.6*(FMd+4.42)	m3	1107.440
				RAZEM
3		Fundament		
9 d.3	KNR-W 2-02 0251-03	Fundamenty pod maszyny - podłoże betonowe o grubości 10 cm i powierzchni ponad 10 m2 - z zastosowaniem pompy do betonu	m2	
	Stale globalne:	FMd=20,98 <fundament maszyny-długość w [m]>=20.98		
		135.6/12.98*FMd	m2	219.175
				RAZEM
10 d.3	KNR-W 2-02 0253-06	Fundamenty blokowe pod maszyny wirowe, obrotowe i tłokowe o objętości do 100 m3 - z zastosowaniem pompy do betonu. Podest	m3	
	Stale globalne:	Pd=20,98 <Podest, długość w [m]>=20.98		
		1.62<m2>*Pd	m3	33.988
				RAZEM
11 d.3	KNR 2-02 0290-06	Przygotowanie i montaż zbrojenia fundamentów pod maszyny - pręty żebrowane o śr. 8-14 mm	t	
		poz.10*0.025	t	0.850
				RAZEM
12 d.3	KNR-W 2-02 0253-06	Fundamenty blokowe pod maszyny wirowe, obrotowe i tłokowe o objętości do 100 m3 - z zastosowaniem pompy do betonu. Fundament maszyny	m3	
	Stale globalne:	FMd=20,98 <fundament maszyny-długość w [m]>=20.98		
		5.89<m2>*FMd	m3	123.572
				RAZEM
13 d.3	KNR 2-02 0290-06	Przygotowanie i montaż zbrojenia fundamentów pod maszyny - pręty żebrowane o śr. 8-14 mm	t	
		poz.12*0.025	t	3.089
				RAZEM
14 d.3	KNR-W 2-02 0253-06	Fundamenty blokowe pod maszyny wirowe, obrotowe i tłokowe o objętości do 100 m3 - z zastosowaniem pompy do betonu. Fundament pod płytę	m3	
	Stale globalne:	FPd=15<fundament płyty, długość w [m]>=15		
		13.60<m2>*FPd	m3	204.000
				RAZEM
15 d.3	KNR 2-02 0290-06	Przygotowanie i montaż zbrojenia fundamentów pod maszyny - pręty żebrowane o śr. 8-14 mm	t	
		poz.14*0.025	t	5.100

16 d.3	KNR-W 2-02 0253-06	Fundamenty blokowe pod maszyny wirowe, obrotowe i łożkowe o objętości do 100 m ³ - z zastosowaniem pompy do betonu. Fundament pod wrzeciono.	m ³	
	Stałe globalne:	FWd=3.32<fundament wrzeciona, długość w [m]>=3.32		
		11.60<m ² >*FWd	m ³	38.512
				RAZEM
17 d.3	KNR 2-02 0290-06	Przygotowanie i montaż zbrojenia fundamentów pod maszyny - pręty żebrowane o śr. 8-14 mm	t	
		poz.16*0.025	t	0.963
				RAZEM
18 d.3	KNR-W 2-02 0253-05	Fundamenty blokowe pod maszyny wirowe, obrotowe i łożkowe o objętości do 10 m ³ - z zastosowaniem pompy do betonu. Fundament po odwodnieniu.	m ³	
	Stałe globalne:	FOd=3,30 <fundament odwodnienia, długość w [m]>=3.3		
		1.84<m ² >*FOd	m ³	6.072
				RAZEM
19 d.3	KNR 2-02 0290-06	Przygotowanie i montaż zbrojenia fundamentów pod maszyny - pręty żebrowane o śr. 8-14 mm	t	
		poz.18*0.025	t	0.152
				RAZEM
20 d.3	KNR-W 2-02 1217-02	Narożniki z kątownika 65x65x7 mm	m	
	Stałe globalne:	FMd=20,98 <fundament maszyny-długość w [m]>=20.98		
		43-12.98*2+FMd*2	m	59.000
				RAZEM
4	Posadzka			
21 d.4	KNR 13-12 1001-05	Posadzki betonowe	m ²	
	Stałe globalne:	FMd=20,98 <fundament maszyny-długość w [m]>=20.98		
		(14.48*(18.72-12.98+FMd)-9.9*10.35+(12.98-FMd))	m ²	276.441

1	2	3	4	5
1	Stałe globalne			
1 d.1	Pd	Podest, długość	m	20.980
2 d.1	FMd	Fundament maszyny, długość	m	20.980
3 d.1	FPd	Fundament płyty, długość	m	15.000
4 d.1	FWd	Fundament wrzeciona, długość.	m	3.320
5 d.1	FOd	Fundament odpływu, długość.	m	3.300
2	Wykopy			
6 d.2	KNR AT-17 0104-04	Cięcie piłą diamentową betonu zbrojonego o grubości powyżej 15 do 40 cm; miejsce cięcia - posadzka	m ²	31.188
7 d.2	KNR 4-04 0301-04	Rozebranie podłoża z betonu żwirowego o grubości ponad 15 cm	m ³	84.857
8 d.2	KNR-W 2-01 0212-04	Wykopy oraz przekopy wykonywane koparkami podsiębiernymi 0.25 m ³ na odkład w gruncie kat. III	m ³	1107.440

9 d.3	KNR-W 2-02 0251-03	Fundamenty pod maszyny - podłoże betonowe o grubości 10 cm i powierzchni ponad 10 m ² - z zastosowaniem pompy do betonu	m ²	219.175
10 d.3	KNR-W 2-02 0253-06	Fundamenty blokowe pod maszyny wirowe, obrotowe i tłokowe o objętości do 100 m ³ - z zastosowaniem pompy do betonu. Podest	m ³	33.988
11 d.3	KNR 2-02 0290- 06	Przygotowanie i montaż zbrojenia fundamentów pod maszyny - pręty żebrowane o śr. 8-14 mm	t	0.850
12 d.3	KNR-W 2-02 0253-06	Fundamenty blokowe pod maszyny wirowe, obrotowe i tłokowe o objętości do 100 m ³ - z zastosowaniem pompy do betonu. Fundament maszyny	m ³	123.572
13 d.3	KNR 2-02 0290- 06	Przygotowanie i montaż zbrojenia fundamentów pod maszyny - pręty żebrowane o śr. 8-14 mm	t	3.089
14 d.3	KNR-W 2-02 0253-06	Fundamenty blokowe pod maszyny wirowe, obrotowe i tłokowe o objętości do 100 m ³ - z zastosowaniem pompy do betonu. Fundament pod płytę	m ³	204.000
15 d.3	KNR 2-02 0290- 06	Przygotowanie i montaż zbrojenia fundamentów pod maszyny - pręty żebrowane o śr. 8-14 mm	t	5.100
16 d.3	KNR-W 2-02 0253-06	Fundamenty blokowe pod maszyny wirowe, obrotowe i tłokowe o objętości do 100 m ³ - z zastosowaniem pompy do betonu. Fundament pod wrzeciono.	m ³	38.512
17 d.3	KNR 2-02 0290- 06	Przygotowanie i montaż zbrojenia fundamentów pod maszyny - pręty żebrowane o śr. 8-14 mm	t	0.963
18 d.3	KNR-W 2-02 0253-05	Fundamenty blokowe pod maszyny wirowe, obrotowe i tłokowe o objętości do 10 m ³ - z zastosowaniem pompy do betonu. Fundament po odwodnienie.	m ³	6.072
19 d.3	KNR 2-02 0290- 06	Przygotowanie i montaż zbrojenia fundamentów pod maszyny - pręty żebrowane o śr. 8-14 mm	t	0.152
20 d.3	KNR-W 2-02 1217-02	Narożniki z kątownika 65x65x7 mm	m	59.000
4		Posadzka		
21 d.4	KNR 13-12 1001- 05	Posadzki betonowe	m ²	276.441